



1. PRODUKTBESCHREIBUNG / VERWENDUNG

CE-zertifiziertes, doppelwandiges und überdruckdichtes Abgassystem aus Edelstahl mit 32,5 mm Wärmedämmung, Fabrikat Jeremias DW-AL. Abgasanlage aus industriell gefertigten, doppelwandigen Edelstahlsystemelementen. Standardanwendung als Außenwandschornstein, auch für den Einbau in Gebäuden geeignet, sofern das System geschoßübergreifend eingebaut wird, muss das DW-System in Deutschland mit einem Schacht ummantelt werden, (der Schacht muss den Brandschutzanforderungen L_A30 / L_A90 entsprechen); für Dachheizzentralen und für Verbindungsleitungen. Die Produktion wird durch ein unabhängiges, akkreditiertes Prüfinstitut fremdüberwacht, mittels Eigenüberwachung wird die Einhaltung gleich bleibender Güte gesichert. Abgasanlage aus hochlegiertem, austenitischem Edelstahl der Werkstoffnummer 1.4404/ 1.4571 (medizinführendes Rohr). Innenschale bestehend aus 0,6 - 1,0 mm starkem Edelstahl (Werkstoffnummer 1.4404 / 1.4571). Außenschale aus 0,6 - 1,0 mm starkem Edelstahl, Werkstoffnummer 1.4301. Längsnähte unter WIG schutzgasgeschweißt und passiviert. Die Materialstärke bietet optimale Sicherheit gegen Knicken und Verbeulen. Verbindung der einzelnen Elemente durch Steckmuffen (60mm) mit außenliegenden Klemmbändern gegen Verschieben und Verrutschen. Die zwischen Innen- und Außenschale liegende mineralische Spezialwärmedämmung (Dämmdicke 32,5 mm) ist hochtemperaturbeständig und nicht brennbar (Baustoffklasse A1 nach DIN 4102). Wärmebrücken zwischen Innen- und Außenschale werden durch diese Konstruktion vermieden. Wärmedurchlasswiderstand des Systems: bei Referenztemperatur = 0,501 m²K/W. Sichtoberfläche hochglänzend (Standard). Mögliche Designoberflächen: matt, lackiert, gebürstet oder Kupfer. Innendurchmesserbereich von 80 – 600 mm. Größere Durchmesser auf Anfrage. Freistehendes Ende über letztem Wandhalter: bis 3 m

2. ANWENDUNG

System für trockene oder feuchte Betriebsweise bis max. 200°C, im Unter- und Überdruck. Maximal zulässiger Überdruck: 200 Pa (Pascal). Das System MMW-DW-AL ist geeignet für den Anschluss von Brennwertgeräten, Öl- und Gasfeuerstätten etc., deren Abgase durch Verbrennung von Gas oder Heizöl EL entstehen. Durch werkseitiges Einlegen einer EPDM-Dichtung (bis 120°C Abgastemperatur) oder Silikon-Dichtung (bis 120°C Abgastemperatur) in die eingeformte Sicke ist das System überdruckdicht. Maximale Betriebstemperatur 120°C bzw. 200°C.

3. ZULASSUNG

CE-Zertifikatsnummer 0036 CPR 9174 003

0.1 Systemabgasanlage mit EPDM-Dichtung (bis max. 120°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ feuchte Betriebsweise W/ nicht rußbrandbeständig O)

EN 1856-1 T120 - N1 - W - V2 - L50060 - 000

0.2 Systemabgasanlage mit EPDM-Dichtung ((bis max. 120°C Abgastemperatur/ Überdruck P1/ feuchte Betriebsweise W/ nicht rußbrandbeständig O)

EN 1856-1 T120 - P1 - W - V2 - L50060 - 000

0.3 Systemabgasanlage mit Silikon-Dichtung (bis max. 200°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ feuchte Betriebsweise W/ nicht rußbrandbeständig O)

EN 1856-1 T200 - N1 - W - V2 - L50060 - 000

0.4 Systemabgasanlage mit Silikon-Dichtung (bis max. 200°C Abgastemperatur/ Überdruck P1/ feuchte Betriebsweise W/ nicht rußbrandbeständig O)

EN 1856-1 T200 - P1 - W - V2 - L50060 - 000

4. WANDSTÄRKE / MATERIAL

Innenrohr: 0,6 - 1,0 mm W. 1.4404 / 1.4571 (Oberfläche: IIIC matt)

Außenrohr: 0,6 - 1,0 mm W. 1.4301 (Oberfläche: IIID Standard Hochglanz)

5. DURCHMESSERBEREICH

Ø 80 mm - Ø 600 mm

Weitere auf Anfrage

6. EINBAU

Der Einbau erfolgt fachmännisch entsprechend der Montageanleitung, insbesondere der DIN V 18160, sowie der geltenden LBauO, FeuVo, den einschlägigen DIN-Normen und allen weiteren bau- und sicherheitsrechtlichen Vorschriften. Der erforderliche Querschnitt ist nach DIN EN 13384 zu bestimmen und vom ausführenden Fachunternehmen zu überprüfen.

7. ABSTIMMUNG

Vor der Montage ist die Ausführung der Anlage mit dem/ der zuständigen bevollmächtigten Bezirksschornsteinfeger/in abzuklären.

Beschreibung

Doppelwandige, druckdichte Systemabgasanlage aus Edelstahl

Material

Innen: 1.4404 (316L) / 1.4571 (316Ti)

Außen: 1.4301 (304)

Weitere auf Anfrage

Oberfläche

Hochglanz

Auf Anfrage: matt, lackiert, gebürstet, Kupfer

Bei Wechsel von MMW-DW-FU auf Kupfer benötigen Sie den Übergang DW1607.

Wandstärke

Innen / Außen je 0,6 mm

Innendurchmesser

80 - 600 mm

Isolierung

Mineralische Isolierung mit 32,5 mm Dicke

Isolierung 50 mm gegen Aufpreis möglich

Verbindung

Steckverbindung Muffe / Sicke mit innenliegender Spezialdichtung und außenliegendem Klemmband

Schweißnaht

WIG durchgehend / Laser

Rußbrandbeständig

Ja

Mittlere Rauigkeit

1,0mm

Wärmedurchlasswiderstand

0,501 m²K/W

Klemmband

Inklusiv. Bei einem Aufbau ohne T-Anschluss muss ein extra Klemmband für den Mündungsabschluss mit bestellt werden.

Dichtung

Die mitgelieferte Dichtung variiert durchmesserabhängig (EPDM bis 120°C oder Silikon bis 200°C).

MMW-DW-AL



CE-Zertifikatsnummern

0036 CPR 9174 003

CE-Klassifizierungen nach DIN EN 1856 - 1

T120 - N1 - W - V2 - L50060 - O00 (mit EPDM-Dichtung)

T120 - P1 - W - V2 - L50060 - O00 (mit EPDM-Dichtung)

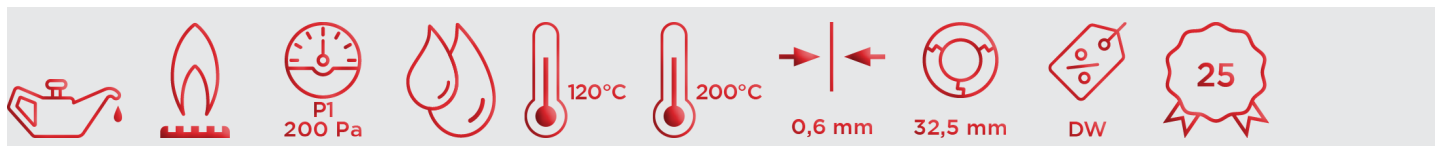
T200 - N1 - W - V2 - L50060 - O00 (mit Silikon-Dichtung)

T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O00 (mit Silikon-Dichtung)

Kombination

Mit den MMW--DW-al Ergänzungsteilen läßt sich, in Kombination mit den Basisteilen MMW--DW-fu und den jeweiligen Dichtringen das überdruckdichte System MMW--DW-al erstellen

EIGENSCHAFTEN MMW-DW-AL



Moldrich Metallwaren GesmbH & Co. KG

Gaudenzdorfer Gürtel 73a
A-1120 Wien



Telefon:

+43 (0)1 813 63 43

office@moldrich.at

www.moldrich.at

