



1. PRODUKTBESCHREIBUNG / VERWENDUNG

CE-zertifiziertes, doppelwandiges und rußbrandbeständiges Schornstein- bzw. Abgassystem aus Edelstahl mit 32 mm Wärmedämmung. Fabrikat Jeremias DW-FU.

Schornstein- bzw. Abgasanlage aus industriell gefertigten, doppelwandigen Edelstahlsystemelementen.

Standardanwendung als Außenwandschornstein, auch für den Einbau in Gebäuden geeignet, sofern das System geschoßübergreifend eingebaut wird, muss das DW-System in Deutschland mit einem Schacht ummantelt werden, (der Schacht muss den Brandschutz-Anforderungen L_A30/ L_A90 entsprechen), für Dachheizzentralen und für Verbindungsleitungen.

Die Produktion wird durch ein unabhängiges, akkreditiertes Prüfinstitut fremdüberwacht, durch Eigenüberwachung wird die Einhaltung gleichbleibender Güte gesichert.

Abgasanlage aus hochlegiertem, austenitischem Edelstahl der Werkstoffnummer 1.4404 / 1.4571 (medienführendes Rohr).

Innenschale bestehend aus 0,6 - 1,0 mm starkem Edelstahl (Werkstoffnummer 1.4404 / 1.4571).

Außenschale aus 0,6 - 1,0 mm starkem Edelstahl, Werkstoffnummer 1.4301. Längsnähte unter WIG schutzgasgeschweißt und passiviert.

Die Materialstärke bietet optimale Sicherheit gegen Knicken und Verbeulen. Verbindung der einzelnen Elemente durch Steckmuffen mit außenliegenden Klemmbändern gegen Verschieben und Verrutschen. Die Innenschale des Systems kann sich frei ausdehnen, da durch die Konstruktion der Einzelelemente die Innenschale ohne feste Verbindung mit der Außenschale zentriert bleibt und gegen Verrutschen gesichert ist.

Die zwischen Innen- und Außenschale liegende mineralische Spezialwärmedämmung (Dämmdicke 32,5 mm) ist hochtemperaturbeständig und nicht brennbar (Baustoffklasse A1 nach DIN 4102). Wärmebrücken zwischen Innen- und Außenschale werden durch diese Konstruktion vermieden.

Wärmedurchlasswiderstand des Systems: bei Referenztemperatur = 0,501 m²K/W.

Sichtoberfläche hochglänzend (Standard). Mögliche Designoberflächen: matt, lackiert, gebürstet oder Kupfer.

Innendurchmesserbereich von 80 - 600 mm. Größere Durchmesser auf Anfrage

Freistehendes Ende über letztem Wandhalter: bis 3 m (bis DN 600)

2. ANWENDUNG

System für trockene oder feuchte Betriebsweise, Ableitung der Abgase im Unterdruck. Das System MMW-DW-FU ist geeignet für den Anschluss von Regelfeuerstätten, sowie Sonderfeuerstätten, deren Abgase durch Verbrennung von Gas, Heizöl EL oder Festbrennstoffen (natur-belassenes Holz, Koks, Torf, Kohle (ausgenommen Anthrazitkohle)) entstehen. Maximale Betriebstemperatur 600°C, im Ausbrennversuch bei einer Temperatur von 1000°C geprüft.

3. ZULASSUNG

CE-Zertifikatsnummer 0036 CPR 9174 001

0.1 Abgasanlage (bis max. 400°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ trockene Betriebsweise D/ rußbrandbeständig G)

EN 1856-1 T400-N1-D-V3-L50060-G50¹

0.2 Abgasanlage (bis max. 400°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ feuchte Betriebsweise W/ nicht rußbrandbeständig O)

EN 1856-1 T400-N1-W-V2-L50060-O20¹

0.3 Abgasanlage (bis max. 600°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ trockene Betriebsweise D/ rußbrandbeständig G)

EN 1856-1 T600-N1-D-V3-L50060-G50¹

0.4 Abgasanlage (bis max. 600°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ feuchte Betriebsweise W/ nicht rußbrandbeständig O)

EN 1856-1 T600-N1-W-V2-L50060-O50¹

¹ Die angegebenen Abstände zu brennbaren Bauteilen gelten für Nennweiten bis 300 mm.

Bei Nennweiten >300 mm vergrößern sich die Abstände entsprechend, siehe Leistungserklärung.

4. WANDSTÄRKE / MATERIAL

Innenrohr: 0,6 - 1,0 mm W.1.4404 / 1.4571 (Oberfläche: IIIC matt)

Außenrohr: 0,6 - 1,0 mm W.1.4301 (Oberfläche: IIID Hochglanz Standard)

5. DURCHMESSERBEREICH

Ø 80 mm - Ø 600 mm

6. EINBAU

Der Einbau erfolgt fachmännisch entsprechend der Montageanleitung, insbesondere der DIN V 18160-1, sowie der geltenden LBauO der FeuVo, den einschlägigen DIN-Normen und allen weiteren bau- und sicherheitsrechtlichen Vorschriften. Der erforderliche Querschnitt ist nach DIN EN 13384-1 zu bestimmen und vom ausführenden Fachunternehmen zu überprüfen.

7. ABSTIMMUNG

Vor der Montage ist die Ausführung der Anlage mit dem/ der zuständigen bevollmächtigten Bezirksschornsteinfeger/in abzuklären.

Beschreibung

Doppelwandige Systemabgasanlage aus Edelstahl

Material

Innen: 1.4571 (316Ti) / 1.4404 (316L)

Außen: 1.4301 (304)

Weitere auf Anfrage

Oberfläche

Hochglanz

Optional: matt, lackiert, gebürstet, Kupfer

Bei Wechsel von MMW-DW-FU auf Kupfer benötigen Sie den Übergang DW1607.

Wandstärke

Innen / Außen: 0,6mm

Schweißnaht

WIG durchgehend / Laser

Innendurchmesser

80 - 600 mm

Weitere auf Anfrage

Isolierung

Mineralische Isolierung mit 32,5 mm Dicke, Isolierung 50 mm gegen Aufpreis möglich

Verbindung

Steckverbindung Muffe / Sicke mit Klemmband

Rußbrandbeständig

Ja

Klemmband

Inklusive. Bei einem Aufbau ohne T-Anschluss muss ein extra Klemmband für den Mündungsabschluss mit bestellt werden.

CE-Zertifikatsnummer

0036 CPR 9174 001

CE-Klassifizierungen nach DIN EN 1856 - 1

T400 - N1 - D - V3 - L50060 - Gxx

T400 - N1 - W - V2 - L50060 - Oxx

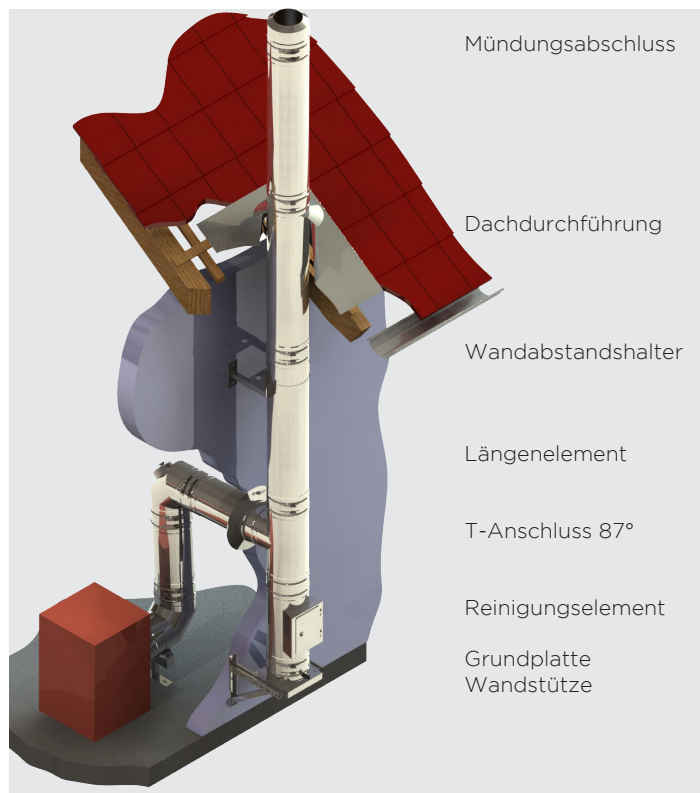
T600 - N1 - D - V3 - L50060 - Gxx

T600 - N1 - W - V2 - L50060 - Oxx

xx = Abstände zu brennbaren Baustoffen sind

Ø-abhängig, siehe Leistungserklärung

MMW-DW-FU



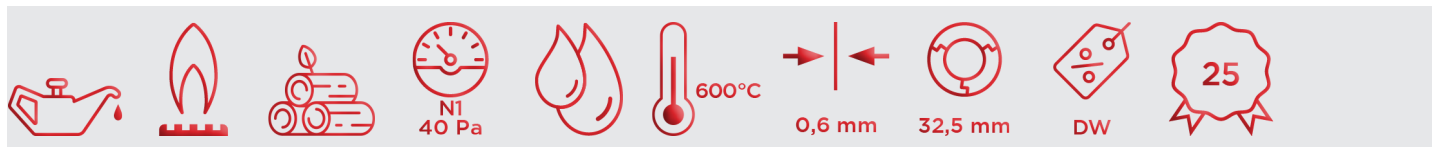
Doppelwandige, bewährte Moldrich-Qualität

- Sonderbauteile in jeder Art & Form möglich
- optimale Sicherheit gegen Knicken & Beulen

Der „Klassiker“

Das vielseitig einsetzbare Abgassystem MMW--DW-fu ermöglicht durch hohe Flexibilität die Realisierung schwieriger Einbausituationen. Durch Einlegen von Dichtringen und Verwendung entsprechender Formteile lässt sich das druckdichte System MMW--DW-al erstellen

EIGENSCHAFTEN MMW-DW-FU



Moldrich Metallwaren GesmbH & Co. KG

Gaudenzdorfer Gürtel 73a
A-1120 Wien



Telefon:
+43 (0)1 813 63 43
office@moldrich.at
www.moldrich.at

