



1. PRODUKTBESCHREIBUNG / VERWENDUNG

CE-zertifiziertes, einwandiges und rußbrandbeständiges Abgassystem aus Edelstahl, Fabrikat Jeremias EW-FU.

Abgassystem aus industriell gefertigten, einwandigen Edelstahlsystemelementen zum Einbau in bestehende Schächte die den Brandschutzanforderungen L_A30/L_A90 entsprechen.

Die Produktion wird durch ein unabhängiges Prüfinstitut fremdüberwacht, mittels Eigenüberwachung wird die Einhaltung gleich bleibender Güte gesichert.

Abgasanlage aus hochlegiertem, austenitischem Edelstahl der Werkstoffnummer 1.4404 / 1.4571, Materialstärke 0,6 mm – 1,00 mm. Längsnähte unter WIG schutzgasgeschweißt und passiviert.

Die Materialstärke bietet optimale Sicherheit gegen Knicken und Verbeulen. Verbindung der einzelnen Elemente durch Steckmuffen (60 mm), optional mit darüber liegenden Klemmbändern gegen Verschieben und Verrutschen.

Optional mit einer 25mm starken, mineralischen Spezialwärmedämmung, diese ist hochtemperaturbeständig und nicht brennbar (Baustoffklasse A1 nach DIN 4102). Wärmedurchlasswiderstand des Systems: Modell 1 bis 4 bei Referenztemperatur 0 m²K/W; Modell 5 bei Referenztemperatur >0,26 m²K/W. Oberfläche: matt. System erhältlich in den Nennweiten von 80 – 600 mm. Größere Durchmesser auf Anfrage möglich.

2. ANWENDUNG

System für trockene oder feuchte Betriebsweise, Ableitung der Abgase im Unterdruck. Das System MMW-EW-FU ist geeignet für den Anschluss von Regelfeuerstätten, sowie Sonderfeuerstätten, deren Abgase durch Verbrennung von Gas, Heizöl EL oder Festbrennstoffen (natur-belassenes Holz, Koks, Torf, Kohle (ausgenommen Anthrazitkohle)) entstehen.

Maximale Betriebstemperatur 600°C, im Ausbrennversuch bei einer Temperatur von 1000°C geprüft.

3. ZULASSUNG

CE-Zertifikatsnummer 0036 CPR 9174 006

0.1 Abgasanlage (bis max. 400°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ trockene Betriebsweise D/ rußbrandbeständig G)
EN 1856-1 T400-N1-D-V2-L50060-G50¹

0.2 Abgasanlage (bis max. 400°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ feuchte Betriebsweise W/ nicht rußbrandbeständig O)
EN 1856-1 T400-N1-W-V2-L50060-O50¹

0.3 Abgasanlage (bis max. 600°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ trockene Betriebsweise D/ rußbrandbeständig G)
EN 1856-1 T600-N1-D-V2-L50060-G100¹

0.4 Abgasanlage (bis max. 600°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ feuchte Betriebsweise W/ nicht rußbrandbeständig O)
EN 1856-1 T600-N1-W-V2-L50060-O100¹

0.5 Abgasanlage (bis max. 600°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ trockene Betriebsweise D/ rußbrandbeständig G/ mit 25mm Dämmung)
EN 1856-1 T600-N1-D-V3-L50060-G70²

¹Die angegebenen Abstände zu brennbaren Bauteilen gelten für Nennweiten bis 300 mm.

Bei Nennweiten >300 mm vergrößern sich die Abstände entsprechend, siehe Leistungserklärung.

² Mit Min. 25 mm Dämmung

4. WANDSTÄRKE / MATERIAL

0,6 - 1,0 mm W.1.4404 / 1.4571 (Oberfläche: IIIC matt)

Querschnitt: rund oder oval

5. DURCHMESSERBEREICH

80 mm - 600 mm

6. EINBAU

Der Einbau erfolgt fachmännisch entsprechend der Montageanleitung, insbesondere der DIN V 18160-1, sowie der geltenden LBauO, FeuVo, den einschlägigen DIN-Normen und allen weiteren bau- und sicherheitsrechtlichen Vorschriften. Der erforderliche Querschnitt ist nach DIN EN 13384-1 zu bestimmen und vom ausführenden Fachunternehmen zu überprüfen.

7. ABSTIMMUNG

Vor der Montage ist die Ausführung der Anlage mit dem/ der zuständigen bevollmächtigten Bezirksschornsteinfeger/in abzuklären.

Beschreibung

Einwandige Systemabgasanlage aus Edelstahl für die Modernisierung und Querschnittsverminderung bestehender Hausschornsteine, Verbindungsleitungen und zur Be- und Entlüftung

Material

1.4404(316L) / 1.4571 (316Ti)

Aufpreis: 1.4828

Schweißnaht

WIG durchgehend / Laser

Isolierung

Optional möglich mit Isolierschalen

Verbindung

Steckverbindung Muffe / Sicke

Mittlere Rauigkeit

1,0 mm

CE-Zertifikatsnummer

0036 CPD 9174 006

CE-Klassifizierungen nach DIN EN 1856 - 1

T400 - N1 - D - V2 - L50060 - G50

T400 - N1 - W - V2 - L50060 - O50

T600 - N1 - D - V2 - L50060 - G100

Einsatz

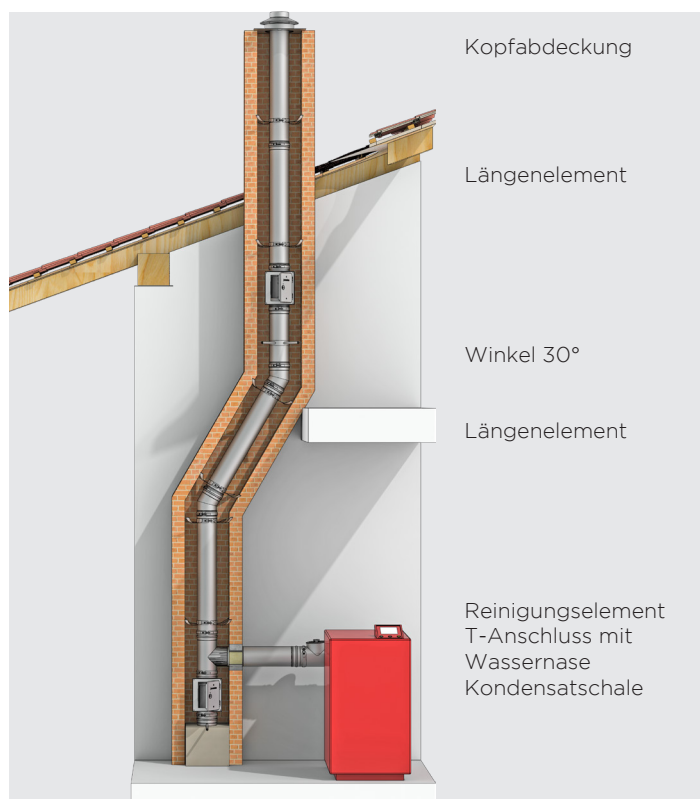
- Einbau in bestehende Schornsteine / Schächte
- Kürzbare Elemente
- Rußbrandbeständig

Kombination

Die Basisteile MMW-EW-fu lassen sich mit dem

- überdruckdichten System MMW-EW-albi
- System MMW-EW-Line flex al-bi,
- System MMW-EW-Line flex MMW-EW-fu,
- System MMW-EW-las und/oder den MMW-EW-Zusatzteilen kombinieren.

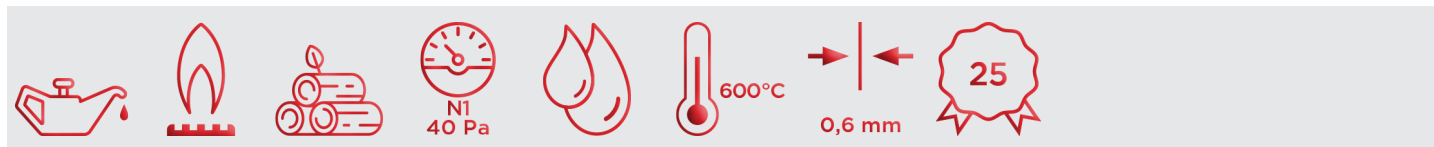
MMW-EW-FU



Eignung

Das System Moldrich MMW-EW-fu ist geeignet für Querschnittsverminderungen von Schornsteinen zur Anpassung an moderne Feuerstätten (Öl, Gas, Festbrennstoffe).

EIGENSCHAFTEN MMW-EW-FU



Moldrich Metallwaren GesmbH & Co. KG

Gaudenzdorfer Gürtel 73a
A-1120 Wien



Telefon:
+43 (0)1 813 63 43
office@moldrich.at
www.moldrich.at

