



1. PRODUKTBESCHREIBUNG / VERWENDUNG

CE-zertifiziertes, einwandiges, rußbrandbeständiges und überdruckdichtes Abgassystem aus Edelstahl, Fabrikat Jeremias EW-KL. Abgassystem aus industriell gefertigten, einwandigen Edelstahlsystemelementen, zum Einbau in bestehende Schächte die den Brandschutz-Anforderungen entsprechen.

Die Produktion wird durch ein unabhängiges Prüfinstitut fremdüberwacht, mittels Eigenüberwachung wird die Einhaltung gleichbleibender Güte gesichert.

Abgasanlage aus hochlegiertem, austenitischem Edelstahl der Werkstoffnummer 1.4404 / 1.4571, Materialstärke 0,6 mm - 1,0 mm. Längsnähte unter WIG schutzgasgeschweißt und passiviert.

Die Materialstärke bietet optimale Sicherheit gegen Knicken und Beulen.

Verbindung der einzelnen Elemente durch konisch eingezogene Steckmuffen (60 mm).

In der waagerechten Abgasleitung sind Spannklemmbänder zusätzlich erforderlich um eine Druckdichtigkeit ab 200 Pa zu erreichen.

2. ANWENDUNG

Systemabgasanlage für feuchte und trockene Betriebsweise, im Gleich- oder Gegenstromverfahren, Ableitung der Abgase im Unter- oder Überdruck/ Hochdruck. Das System MMW-EW-KL ist geeignet für den Anschluss von Abluftanlagen, Regelfeuerstätten, sowie Sonderfeuerstätten, deren Abgase durch Verbrennung von Gas, Heizöl EL oder Festbrennstoffen (Holz, Koks, Torf, Kohle (ausgenommen Anthrazitkohle)) entstehen. Überdruck ab 200 Pa (Klemmbänder für die waagerechte Abgasleitung erforderlich).

Maximale Betriebstemperatur 600°C.

Durch das konisch eingezogene Steckende und die entsprechende Muffe entsteht bei der Montage der Anlage eine metallische Flächendichtung. Zur fachgerechten Montage einer konischen Steckverbindung ist die mitgelieferte KL-Paste (Gleit- und Dichtmittel) zu verwenden.

3. ZULASSUNG

CE-Zertifikatsnummer 0036 CPR 9174 004

0.1 Abgasanlage (feuchte Betriebsweise/ 200°C/ Überdruck)

EN 1856-1 T200-P1-W-V2-L50060-O00

0.2 Abgasanlage (feuchte Betriebsweise/ 200°C/ Überdruck/Hochdruck)

EN 1856-1 T200-H1-W-V2-L50060-O50¹

0.3 Abgasanlage (trockene Betriebsweise/ 400°C/ Unterdruck)

EN 1856-1 T400-N1-D-V2-L50060-G50¹

0.4 Abgasanlage (feuchte Betriebsweise/ 400°C/ Überdruck)

EN 1856-1 T400-P1-W-V2-L50060-O50¹

0.5 Abgasanlage (feuchte Betriebsweise/ 450°C/ Überdruck/Hochdruck)

EN 1856-1 T450-H1-W-V2-L50060-O50¹

0.6 Abgasanlage (trockene Betriebsweise/ 600°C/ Unterdruck/ 25mm Dämmung)

EN 1856-1 T600-N1-D-V3-L50060-G70¹

0.7 Abgasanlage (feuchte Betriebsweise/ 600°C/ Überdruck)

EN 1856-1 T600-P1-W-V2-L50060-O100¹

0.8 Abgasanlage (feuchte Betriebsweise/ 600°C/ Überdruck/Hochdruck)

EN 1856-1 T600-H1-W-V2-L50060-G100¹

¹ Die angegebenen Abstände zu brennbaren Bauteilen gelten für Nennweiten bis 300 mm.

Bei Nennweiten >300 mm vergrößern sich die Abstände entsprechend, siehe Leistungserklärung.

4. WANDSTÄRKE / MATERIAL

Innenrohr: 0,6 - 1,0 mm W.1.4404/1.4571 (Oberfläche: IIIC matt)

Querschnitt: rund

5. DURCHMESSERBEREICH

80 mm - 1000 mm

6. EINBAU

Der Einbau erfolgt fachmännisch entsprechend der Montageanleitung, insbesondere der DIN V 18160-1, sowie der geltenden LBauO, FeuVo, den einschlägigen DIN-Normen und allen weiteren bau- und sicherheitsrechtlichen Vorschriften. Der erforderliche Querschnitt ist nach DIN EN 13384-1 zu bestimmen und vom ausführenden Fachunternehmen zu überprüfen.

7. ABSTIMMUNG

Vor der Montage ist die Ausführung der Anlage mit dem/ der zuständigen bevollmächtigten Bezirksschornsteinfeger/in abzuklären.

Beschreibung

Einwandige, dichtungslose Systemabgasanlage aus Edelstahl für alle Regelfeuerstätten und Verbrennungsmotoren (BHKW) mit konisch dichtender Verbindung

Material

1.4404 (316L) / 1.4571 (316Ti)

Oberfläche

Materialstärke 0,6 mm hochglanz / ab Ø 350 mm matt
Materialstärke 0,8 mm matt (auf Anfrage)

Wandstärke

0,6 mm
Weitere auf Anfrage

Schweißnaht

WIG durchgehend / Laser

Verbindung

Konische Verbindungstechnik
Muffe / Sicke und Klemmband (optional)

Rußbrandbeständig

Ja

Mittlere Rauigkeit

1,0 mm

CE-Zertifikatsnummer

0036 CPR 9174 004

CE-Klassifizierungen nach DIN EN 1856 - 1

T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O00
T400 - N1 - D - V2 - L50060 - G50
T400 - N1 - W - V2 - L50060 - O50
T400 - P1 - W - V2 - L50060 - O50
T600 - N1 - D - V2 - L50060 - G100
T600 - P1 - W - V2 - L50060 - O100
T600 - H1 - W - V2 - L50060 - G50 *
* mit 32 mm Dämmstoffschicht

Ein einwandiges System hervorragend geeignet für alle Regelfeuerstätten im Überdruck bis 5000 Pa & Abgastemperaturen bis 600°C wie z.B. BHKW, Verbrennungsmotoren usw. Zum Einbau in bestehende Schornsteine / Schächte.

MMW-EW-KL



Anwendung

Die Systemabgasanlage MMW-EW--kl kann zur Ableitung von Abgasen aller Öl, Gas und Festbrennstoffe Regelfeuerstätten im Unter- / wie auch Überdruckbetrieb (5000 Pa) mit einer max. Abgastemperatur von 600° C eingesetzt werden.

BHKW:

Es besteht die Möglichkeit die Abgasanlage MMW-EW--kl an BHKW Abgasstutzen mit Flansch anzuschließen.

EIGENSCHAFTEN MMW-EW-KL



Moldrich Metallwaren GesmbH & Co. KG

Gaudenzdorfer Gürtel 73a
A-1120 Wien



Telefon:
+43 (0)1 813 63 43
office@moldrich.at
www.moldrich.at

